

Les tarifs et durées associés aux modules sont indicatifs. Nous les revoyons selon votre besoin et le nombre de jours commandés.

Pour des durées et des tarifs définitifs, nous consulter systématiquement.

Pré-Requis

Aucun

Délais d'Accès

Calendrier à définir avec l'entreprise.
Réalizable dès 21 jours, à signature.

Modalités

Formation en nos locaux ou sur site de l'entreprise.
Formation intra-entreprise, conçue sur-mesure.
Formation présentiel ou blended-learning.

Méthodes Mobilisées

Méthode Expositive (Powerpoint, Guides, Livrets, etc...)
Méthode Expérientielle (Essais Machines et Mesures)
Méthode Affirmative (Recommandations et Procédures)

EVALUATION

L'atteinte des objectifs pédagogiques sera évaluée, en fin de formation, par le biais d'un questionnaire de connaissances, d'un entretien, de la réalisation d'un exercice pratique ou par observation sur machine. Le choix de la modalité d'évaluation sera réalisée par le formateur au regard de la durée de la formation et des disponibilités des équipements en entreprise.

Objectifs de Formation

Schématiser la cinématique et le principe du procédé
Mettre en oeuvre les bonnes pratiques en Offset Sec
Identifier un défaut et diagnostiquer ses causes

Offset Sec

1250 € HT / JOUR

Contacts:

M. Joseph FEDERICO, 06 26 60 61 59, jfederico@print6.net

M. Xavier LECAT, 06 33 53 57 74, xlecat@print6.net

MODULE 1 BASE DU PROCÉDÉ DANS L'EMBALLAGE

5
J
J
O
U
R
S

- Cinématique machine
- Etude des éléments constitutifs de la tête d'impression.
- Ordre des couleurs.
- Composition des encres et application.
- Etude des formes imprimantes et des blanchets.
- Analyse des substrats : tubes aluminium et PE, aérosol, boîte de boisson, ...
- Ajustements des pressions d'encrage, de mandrins et blanchets.
- Traitement de surface : flammage et corona.
- Calage du registre et mise à la teinte.
- Contrôle et analyse.

MODULE 2 PERFECTIONNEMENT À LA CONDUITE EN OFFSET SEC

5
J
J
O
U
R
S

- Configuration des presses.
- Réglage du flammage pour l'optimisation de l'adhérence.
- Réglage du traitement de surface.
- Etude des encres UV et de leurs composants.
- Maîtrise de la qualité du dépôt d'encre.
- Contrôle de la polymérisation.
- Compréhension des impératifs incontournables du procédé.
- Montage machine et analyse des défauts.
- Résolution des problèmes techniques.
- Entretien de premier niveau.

MODULE 3 PROGRAMME DE PERFECTIONNEMENT AU MÉTIER DE L'OFFSET SEC

5
J
J
O
U
R
S

- Etude du prépresse spécifique au procédé.
- Etude des dégradés, tramés et aplats.
- Analyse des décors (les bonnes pratiques).
- Contrôle et autocontrôle avant et en cours de production.
- Changement de commande, cadence et productivité.
- Gestion des déchets.
- Analyse des défauts et corrections.

 **Accessibilité**

Référente Handicap de l'OF: Mme Raphaële Regerat
Tél : 03 26 92 02 27
e-mail : rregerat@print6.net

Aménagement du centre PRINT6 :

Exclusivement de plain-pied.

Place de parking Handicapé identifiée et réservée

Toilettes réservées et aménagées pour fauteuil roulant

Double-portes et couloirs suffisamment larges pour accueillir un fauteuil roulant

www.print6.net

Siège social - 50 Avenue de Pertison - 51800 Sainte-Ménéhould
Tél : + 33 (0) 3 26 92 02 27 • Fax : + 33 (0) 3 26 60 63 84 • print6@print6.net