

Pré-Requis

Aucun
Délais d'Accès
Calendrier à définir avec l'entreprise.
Réalizable dès 21 jours, à signature.

Modalités

Formation en nos locaux ou sur site de l'entreprise.
Formation intra-entreprise, conçue sur-mesure.
Formation présentiel ou blended-learning.

Méthodes Mobilisées

Méthode Expositive (Powerpoint, Guides, Livrets, etc...)
Méthode Expérientielle (Essais Machines et Mesures)
Méthode Affirmative (Recommandations et Procédures)

EVALUATION

L'atteinte des objectifs pédagogiques sera évaluée, en fin de formation, par le biais d'un questionnaire de connaissances, d'un entretien, de la réalisation d'un exercice pratique ou par observation sur machine. Le choix de la modalité d'évaluation sera réalisée par le formateur au regard de la durée de la formation et des disponibilités des équipements en entreprise.

Objectifs de Formation

Mettre en oeuvre les bonnes pratiques en Typographie
Mettre en oeuvre les bonnes pratiques en Offset
Identifier un défaut et diagnostiquer ses causes en Typo.
Identifier un défaut et diagnostiquer ses causes en Offset

Les tarifs et durées associés aux modules sont indicatifs. Nous les revoyons selon votre besoin et le nombre de jours commandés.

Pour des durées et des tarifs définitifs, nous consulter systématiquement.

Typo. & Offset

1250 € HT / JOUR

Contacts:

M. Joseph FEDERICO, 06 26 60 61 59, jfederico@print6.net

M. Xavier LECAT, 06 33 53 57 74, xlecat@print6.net

Typographie

MODULE 1 BASES DU PROCÉDÉ

5
J
O
U
R
S

- Cinématique machine.
- Etude des éléments constitutifs du groupe d'impression.
- Composition des encres et application.
- Formes imprimantes et leur fabrication.
- Passage du substrat.
- Pression d'encre et pression substrat.
- Calage et mise à la teinte.
- Contrôle et analyse.

MODULE 2 PERFECTIONNEMENT MACHINE EN TYPOGRAPHIE

5
J
O
U
R
S

- Configuration des presses.
- Réglage du guide bande.
- Contrôle des tensions.
- Réglage du traitement de surface.
- Etude des encres UV et de leurs composants.
- Maîtrise de la qualité du dépôt d'encre.
- Comprendre les impératifs du procédé.
- Montage machine et analyse des défauts.
- Solutions aux problèmes techniques.
- Entretien de premier niveau.

Offset

MODULE 1 BASES DU PROCÉDÉ DANS L'EMBALLAGE

5
J
O
U
R
S

- Principe physico-chimique de l'offset (antagonisme eau et encre).
- Eléments constitutifs de la presse offset.
- Composition et fabrication du papier, réglage du passage papier : feuille et bobine.
- Calage des plaques, placement, repérage et registre.
- Réglage de l'encre, recherche de teinte à l'aide du nuancier de couleur.

MODULE 2 PERFECTIONNEMENT SUR PRESSE OFFSET

1
O
J
O
U
R
S

- Démontage et remontage d'un blanchet.
- Calcul des habillages et réglage des pressions.
- Variation sur la longueur d'impression
- Maîtrise de la chimie de mouillage (alcool ou substitut).
- Démontage, remontage et réglage d'une batterie d'encre et de mouillage.
- Recherche de teinte avec contrôle au spectrophotomètre.
- Les contrôles pour l'obtention du "bon à rouler".
- Principaux défauts d'impression (cause/remède).

MODULE 3 CARACTÉRISATION D'UNE PRESSE OFFSET

8
J
O
U
R
S

- Standardisation. Forme test et gamme IT8.
- Le densitomètre, la densité optique, les gammes de contrôle.
- L'encre optimale (contraste relatif), l'élargissement du point de trame (A.V.T.).
- Le transfert de l'encre (trapping).
- Etalonnage CTF, CTP. Châssis de copie de plaques.
- Réalisation des formes imprimantes et leurs contrôles. Impression de la forme test d'après les standards offset.
- Lecture de la gamme au spectrophotomètre et réaction du profil ICC de la presse.

 **Accessibilité**

Référente Handicap de l'OF: Mme Raphaële Regerat

Tél : 03 26 92 02 27

e-mail : rregerat@print6.net

Aménagement du centre PRINT6 :

Exclusivement de plain-pied.

Place de parking Handicapé identifiée et réservée

Toilettes réservées et aménagées pour fauteuil roulant

Double-portes et couloirs suffisamment larges pour accueillir un fauteuil roulant