

Offset

MODULE 1 BASES DU PROCÉDÉ DANS L'EMBALLAGE

- Principe physico-chimique de l'offset (antagonisme eau et encre).
- Eléments constitutifs de la presse offset.
- Composition et fabrication du papier, réglage du passage papier : feuille et bobine.
- Calage des plaques, placement, repérage et registre.
- Réglage de l'encrage, recherche de teinte à l'aide du nuancier de couleur.

MODULE 2 PERFECTIONNEMENT SUR PRESSE OFFSET

- Démontage et remontage d'un blanchet.
- Calcul des habillages et réglage des pressions.
- Variation sur la longueur d'impression
- Maîtrise de la chimie de mouillage (alcool ou substitut).
- Démontage, remontage et réglage d'une batterie d'encrage et de mouillage.
- Recherche de teinte avec contrôle au spectrophotomètre.
- Les contrôles pour l'obtention du "bon à rouler".
- Principaux défauts d'impression (cause/remède).

MODULE 3 CARACTÉRISATION D'UNE PRESSE OFFSET

- Standardisation. Forme test et gamme IT8.
- Le densitomètre, la densité optique, les gammes de contrôle.
- L'encrage optimal (contraste relatif), l'élargissement du point de trame (A.V.T.).
- Le transfert de l'encre (trapping).
- Etalonnage CTF, CTP. Châssis de copie de plaques.
- Réalisation des formes imprimantes et leurs contrôles. Impression de la forme test d'après les standards offset.
- Lecture de la gamme au spectrophotomètre et réaction du profil ICC de la presse.

Typographie

MODULE 1 BASES DU PROCÉDÉ

- Cinématique machine.
- Etude des éléments constitutifs du groupe d'impression.
- Composition des encres et application.
- Formes imprimantes et leur fabrication.
- Passage du substrat.
- Pression d'encrage et pression substrat.
- Calage et mise à la teinte.
- Contrôle et analyse.

MODULE 2 PERFECTIONNEMENT MACHINE EN TYPOGRAPHIE

- Configuration des presses.
- Réglage du guide bande.
- Contrôle des tensions.
- Réglage du traitement de surface.
- Etude des encres UV et de leurs composants.
- Maîtrise de la qualité du dépôt d'encre.
- Comprendre les impératifs du procédé.
- Montage machine et analyse des défauts.
- Solutions aux problèmes techniques.
- Entretien de premier niveau.